

ご使用にあたって

[はじめに]

- ・本製品は繊維製品専用の熱転写シートです。繊維製品以外には、ご使用になれません。
- ・繊維製品のうちでも特殊加工(撥水加工等)が施されているもの、表面が平らでないもの、また縫い目など凹凸のある部分には、ご使用になれません。
- ・表面に印刷される場合は、Roland社 若しくは Mimaki社製のソルベントインクを用いて印字して下さい。

[注意事項]

1. カット&プリントについて

- ・従来の転写シートに比べより細かな輪郭をカットすることが可能になりましたが、線形の図柄や鋭角な図柄については、カット速度などで調整を行う必要があります。
- ・リタック作業は印刷面が十分乾いた状態で行って下さい。また、リタックフィルムを貼ったままで、長時間放置するのは止めて下さい。図柄の表面にリタックの糊が残る原因になります。

2. 転写について

- ・転写条件(温度・時間・圧力)が適当でないと、接着不良、剥れ、色落ちなどの原因となります。
※家庭用アイロンでは転写できません。
- ・プレス直後は転写紙及び転写した製品が大変熱くなっております。火傷にはくれぐれも注意して下さい。
- ・プレス作業中に蒸気や臭気が発生いたします。換気の良い所で作業して下さい。

3. 洗濯について

- ・漂白剤及び蛍光剤入り洗剤の使用は避けて下さい。
- ・乾燥機は使用しないで下さい(家庭用乾燥機やコインランドリーなど)。
- ・水や汗で濡れたまま放置しないで下さい。

4. その他、注意事項

- ・転写部分へはアイロンをかけないで下さい。
- ・各機器のお取扱いは個々の説明書に準じた正しい使用法でお使い下さい。
- ・著作権の対象となっている著作物を個人で楽しむ以外に使用する場合は、著作者の許可が必要であり、無断で使用する事は法律で禁止されています。万が一本製品を用いて作られた作品が第三者の著作権を侵害しても、当方は一切の責任を負いません。
- ・本製品は、公的検査機関によるホルムアルデヒドの含有濃度測定値が安全基準値内にあり、安全性が確認されておりますが、万が一ご使用中もしくは着用時に肌荒れなどの異変が生じた場合は、直ちに使用もしくは着用を取り止めて下さい。
- ・本製品の保管は、高温・高湿・直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。

[使用方法]

1. プリント&カット

- ①白い方が印刷面です。ご利用機器の取扱説明書に基づいてプリントして下さい。
- ②印字後すぐにカットは行えますが、印字面の細かなカットを行う場合は10分程度の乾燥後、カットして下さい。
 - ・カットデータに鋭角部分が存在する場合は、先を丸くするなどして角を減らすようにして下さい。
 - ・Roland社カッティングプロッタの場合、刃先を長めに出して下さい。

2. 乾燥

- ①カス取り作業は、すぐに行ってもらってもかまいませんが、リタック作業は、翌日にされることをお勧めします。⇒ソルベントインクは、インクの特性上、表面が乾いていてもメディア側では、インクが徐々に浸食して耐久性を増すようになっています。完全乾燥にかかる時間は、メーカーにもよりますが、24時間~48時間かかります。
- ②不完全な乾燥時間で熱接着を行うと、インクが硬化してしまい、その時点で浸食は止まります。インク、メディアの性能を最大限利用するには、十分な乾燥を行ってください。(洗濯耐久性、摩擦耐久性を向上させる為)

3. カス取り作業&リタック(弊社製:AM-1090/1091使用)

- ①余分な部分をシートから取り除きます(カス取り作業)。
- ②上手くカットされていない部分がある場合は、カッターナイフ等で切り離してからカス取りを行って下さい。
- ③カス取りが終了したら出来た転写マークをアプリケーションフィルムに移します(リタック)。転写シートを十分に乾燥させてから行うようにして下さい。(最低半日程度)
フィルムを貼る場合は、端から順にスキージー(ヘラ)等でこすりながら、空気が入らないように行うようにして下さい
・リタック作業はなるべく小分けして行なうようお勧めします。

4. 転写作業

- ①転写マークをフィルムごとゆっくり剥がします。アプリケーションフィルムは耐熱フィルムになっておりますので、フィルムの上からの転写が可能です。
- ②予め転写する布地のシワを伸ばし、下記設定値を参考に転写マークをのせて圧着します。
- ③フィルムは温かいうちに剥がして下さい。この時に火傷をしないように十分注意して下さい。

＜弊社推奨設定値＞

1 仮転写：温度：130~140℃ 時間：5秒、圧力：250~300g/cm、フィルムは温時剥離

2 本転写：リケイ紙等をかぶせて再度、 (プレス後5~10秒)

温度：130~140℃ 時間：15秒、圧力：250~300g/cm、リケイ紙を完全冷却剥離

- ・生地により転写前の空プレス(5秒程度)されることをお勧めいたします。

注)弊社推奨設定値は、適正条件下で保管されたシートを一般的な綿100%のTシャツに加工を施した場合のデータです。実際に加工される場合は、ハギレなどで予めテストされることをお勧め致します。

加工商品添付用 取扱い注意 (コピーしてご使用ください。)

転写マーク加工品 取扱い注意

☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥(コインランドリーを含む)は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意

☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥(コインランドリーを含む)は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意

☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥(コインランドリーを含む)は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意

☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥(コインランドリーを含む)は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意

☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥(コインランドリーを含む)は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

《 プレス 条件 表 》

SHEET ソルベントシート Solvent タイプ SOFT & タイプ SBK

	温 度	時 間	圧 力	剥 離
1 回目 プレス	130~140℃	5 秒	250~300g/cm ²	温時剥離 アプリケーションは温かいうちに 剥離して下さい ※やけど注意!!

※リケイ紙をあててから、2回目のプレスをして下さい。

2 回目 プレス	130~140℃	1 5 秒	250~300g/cm ²	冷却剥離 リケイ紙は冷めてから剥離して下 さい
-------------	----------	-------	--------------------------	--------------------------------------

※上記接着条件は、上熱プレス機使用で、一般的なニット素材に対しての基本条件です。
 実際に加えられる場合は、ハギレなどで予めテストされることをお勧めいたします。
 この用紙をプレス作業場などに掲載してください。

